|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Titel | Valplooien | | | | | | | |
| Afdeling | PM2 | | | | | | Versie | 1.0 |
| Functie | Operator PM | | | | | | Opsteller | Arnaud |
| Aspect | **Veiligheid** | **Milieu** | **Kwaliteit** | **Proces** | **O&N** | **5S** | Eigenaar | Arnaud Bloo |
| Begrippen | PBM= Persoonlijke Beschermings- Middelen ; VSP= Veiligheid Schildjes Procedure; TVA= Taak Veiligheid Analyse ; | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Stap** | **Taak** | **Afbeeldingen** | | | **Bijzonderheden** |
| **0** | **Veiligheidsmaatregelen in acht nemen:**   * Voer de taken uit met de nodige aandacht voor veiligheid * Draag adequate PBM’s * Tref de nodige maatregelen om de risico’s te vermijden of naar een aanvaardbaar niveau te verlagen 🡪 TVA |  |  |  | U werkt in de nabijheid van draaiende delen onder zeer warme en vochtige omstandigheden. **Werk veilig 🡪blijf alert!** |
| **1** | Checken afwijkingen   1. Vacuum PU-wals 2. Kwaliteit trim    1. Controleer druk op kantspritten    2. Controleer stralen nozzles, is die glashelder en laminair    3. Controleer sporing van de nozzle(s)    4. Neem monster en beoordeel snit op harigheid    5. Controleer de hoek van de straal t.o.v. doek met mal 3. PU-vilt |  | | |  |
| **2** | Vacuüm PU wals |  | | |  |
| **3** | In geval van slechte trim |  | | |  |
|  |  |  | | |  |
|  |  |  | | |  |